

УТВЕРЖДАЮ

Начальник учебного отдела

 И.С. Троян

"16" января 2020 г.

**ПЕРЕЧЕНЬ ВОПРОСОВ И ЗАЧЕТНЫХ МАНИПУЛЯЦИЙ
к промежуточной аттестации
по МДК 02.01 Технология изготовления
несъемных протезов
для студентов 2 курса (4семестр)
специальности 31.02.05 Стоматология ортопедическая
на базе среднего общего образования
базовая подготовка
очная форма обучения**

Рассмотрено на заседании УМО

Протокол № 5

"16" "01" 2020 г.

Председатель



(подпись)

Анисина А.И.

(ФИО)

Банк заданий первого типа.

1. Организация зуботехнического производства по изготовлению несъемных протезов.
2. Виды и конструктивные особенности несъемных протезов.
3. Показания и противопоказания к применению несъемных протезов в зависимости от величины и топографии дефекта, типа прикуса, состояния твердых и опорных тканей зубов.
4. Материалы, используемые для изготовления несъемных протезов, их физико-химические свойства.
5. Аппараты и инструменты, применяемые при изготовлении несъемных протезов.
6. Моделирование, его назначение. Варианты моделирования.
7. Штамповка и ковка, сфера их применения в зуботехническом производстве. Методы штамповки. Аппараты, инструменты и материалы, применяемые для штамповки.
8. Изменения в структуре металла при механическом воздействии на него. Признаки наклепа металла, значение термической обработки (отжига) для его устранения.
9. Аппараты для термической обработки сплавов металлов, их устройство и правила эксплуатации.
10. Литье зубных протезов. Методы литья.
11. Этапы литья.
12. Изменения в структуре сплавов при плавлении и затвердевании. Усадка, способы ее компенсации.
13. Паяние, определение. Технологический режим пайки. Флюсы, их роль в процессе паяния.
14. Припой, требования к нему. Виды соединения металлов: химическая связь, механическая смесь, твердый раствор.
15. Отбеливание. Процессы, происходящие при отбеливании.
16. Отбелы, их состав. Техника безопасности при разбавлении концентрированных кислот.
17. Механическая обработка: шлифовка, полировка, пескоструйная обработка. Применяемые инструменты и материалы.
18. Влияние полировки на коррозионную стойкость металла, гигиеничность и эстетичность.
19. Виды искусственных коронок. Требования к искусственным коронкам.
20. Пластмассовые коронки. Показания к применению.
21. Клинико-лабораторные этапы и технология изготовления пластмассовых коронок.
22. Требования к пластмассовым коронкам, возможные ошибки при изготовлении, их причины и способы устранения.
23. Металлические штампованные коронки. Показания к применению.
24. Клинико-лабораторные этапы и технология изготовления коронок методом наружной, внутренней и комбинированной штамповки.

25. Требования к металлическим штампованным коронкам, возможные ошибки при изготовлении, их причины и способы устранения.
26. Цельнолитые коронки. Показания к применению.
27. Клинико-лабораторные этапы и технология изготовления цельнолитой коронки.
28. Требования к цельнолитым коронкам, возможные ошибки при изготовлении, их причины и способы устранения.
29. Металлоакриловые коронки. Показания к применению.
30. Клинико-лабораторные этапы и технология изготовления металлоакриловой коронки.
31. Требования к металлоакриловым коронкам, возможные ошибки при изготовлении, их причины и способы устранения.
32. Металлокерамическая коронка. Показания к применению.
33. Клинико-лабораторные этапы и технология изготовления металлокерамической коронки.
34. Требования к металлокерамическим коронкам, возможные ошибки при изготовлении, их причины и способы устранения.
35. Этапы и технология изготовления комбинированной разборной модели.
36. Мостовидные протезы, определение, основные конструкционные элементы. Классификация мостовидных протезов.
37. Положительные и отрицательные стороны мостовидных протезов, требования к ним. Симптомы гальванизма, причины и способы предупреждения.
38. Показания и противопоказания к применению мостовидных протезов.
39. Особенности препарирования опорных зубов при изготовлении мостовидных протезов. Требования к опорным зубам. Предельная нагрузка на опорные зубы. Зависимость степени нагрузки на опорные зубы от величины дефекта и площади жевательной поверхности промежуточной части.
40. Клинико-лабораторные этапы и технология изготовления паяного мостовидного протеза с цельнометаллической промежуточной частью.
41. Требования к паяному мостовидному протезу с цельнометаллической промежуточной частью, возможные ошибки при изготовлении, их причины и способы устранения.
42. Клинико-лабораторные этапы и технология изготовления паяного мостовидного протеза с комбинированной промежуточной частью.
43. Требования к паяному мостовидному протезу с комбинированной промежуточной частью, возможные ошибки при изготовлении, их причины и способы устранения.
44. Клинико-лабораторные этапы и технология изготовления цельнолитого мостовидного протеза.
45. Требования к цельнолитому мостовидному протезу, возможные ошибки при изготовлении, их причины и способы устранения.

46. Клинико-лабораторные этапы и технология изготовления металлоакрилового мостовидного протеза.
47. Требования к металлоакриловому мостовидному протезу, возможные ошибки при изготовлении, их причины и способы устранения.
48. Клинико-лабораторные этапы и технология изготовления металлокерамического мостовидного протеза.
49. Требования к металлокерамическому мостовидному протезу, возможные ошибки при изготовлении, их причины и способы устранения.
50. Клинико-лабораторные этапы и технология изготовления культевой штифтовой вкладки.
51. Требования к культевой штифтовой вкладке, возможные ошибки при изготовлении, их причины и способы устранения.

Банк заданий второго типа.

Проведите анализ работы из Портфолио выполненных работ по МДК 02.01 Технология изготовления несъемных протезов.

Перечислите инструменты, материалы и оборудование, необходимые для изготовления данной конструкции:

1. Изготовление цельнолитой штифтово- культевой вкладки с пластмассовой облицовкой.
2. Изготовление металлокерамического мостовидного протеза.
3. Изготовление металлоакрилового мостовидного протеза.
4. Изготовление цельнолитого мостовидного протеза.
5. Изготовление паяного мостовидного протеза с комбинированной промежуточной частью.
6. Изготовление паяного мостовидного протеза с цельнометаллической промежуточной частью.
7. Изготовление металлокерамической коронки.
8. Изготовление металлоакриловой коронки.
9. Изготовление цельнолитой коронки.
10. Изготовление штампованной коронки.