

УТВЕРЖДАЮ

Директор колледжа

Г.Е. Генералова

"18" октября 2019 г.

ПЕРЕЧЕНЬ ВОПРОСОВ И ЗАЧЕТНЫХ МАНИПУЛЯЦИЙ

к промежуточной аттестации
по ПМ.02 Изготовление несъемных протезов

для студентов 3 курса (5 семестр) на базе среднего общего образования
специальности 31.02.05 Стоматология ортопедическая
базовая подготовка, очная форма обучения

Перечень вопросов:

1. Организация зуботехнического производства по изготовлению несъемных протезов.
2. Виды и конструктивные особенности несъемных протезов.
3. Показания и противопоказания к применению несъемных протезов в зависимости от величины и топографии дефекта, типа прикуса, состояния твердых и опорных тканей зубов.
4. Материалы, используемые для изготовления несъемных протезов, их физико-химические свойства.
5. Аппараты и инструменты, применяемые при изготовлении несъемных протезов.
6. Моделирование, его назначение. Варианты моделирования.
7. Штамповка и ковка, сфера их применения в зуботехническом производстве. Методы штамповки. Аппараты, инструменты и материалы, применяемые для штамповки.
8. Изменения в структуре металла при механическом воздействии на него. Признаки наклепа металла значение термической обработки (отжига) для его устранения.
9. Аппараты для термической обработки сплавов металлов, их устройство и правила эксплуатации.
10. Литые зубных протезов. Методы литья.
11. Этапы литья.
12. Изменения в структуре сплавов при плавлении и затвердевании. Усадка, способы ее компенсации.
13. Паяние, определение. Технологический режим пайки. Флюсы, их роль в процессе паяния.
14. Припой, требования к нему. Виды соединения металлов: химическая связь, механическая смесь, твердый раствор.
15. Отбеливание. Процессы, происходящие при отбеливании.
16. Отбелы, их состав. Техника безопасности при разбавлении концентрированных кислот.
17. Механическая обработка: шлифовка, полировка, пескоструйная обработка. Применяемые инструменты и материалы.
18. Влияние полировки на коррозионную стойкость металла, гигиеничность и эстетичность.
19. Виды искусственных коронок. Требования к искусственным коронкам.

20. Пластмассовые коронки. Показания к применению.
21. Клинико-лабораторные этапы и технология изготовления пластмассовых коронок.
22. Требования к пластмассовым коронкам, возможные ошибки при изготовлении, их причины и способы устранения.
23. Металлические штампованные коронки. Показания к применению.
24. Клинико-лабораторные этапы и технология изготовления коронок методом наружной, внутренней и комбинированной штамповки.
25. Требования к металлическим штампованным коронкам, возможные ошибки при изготовлении, их причины и способы устранения.
26. Цельнолитые коронки. Показания к применению.
27. Клинико-лабораторные этапы и технология изготовления цельнолитой коронки.
28. Требования к цельнолитым коронкам, возможные ошибки при изготовлении, их причины и способы устранения.
29. Металлоакриловые коронки. Показания к применению.
30. Клинико-лабораторные этапы и технология изготовления металлоакриловой коронки.
31. Требования к металлоакриловым коронкам, возможные ошибки при изготовлении, их причины и способы устранения.
32. Металлокерамическая коронка. Показания к применению.
33. Клинико-лабораторные этапы и технология изготовления металлокерамической коронки.
34. Требования к металлокерамическим коронкам, возможные ошибки при изготовлении, их причины и способы устранения.
35. Этапы и технология изготовления комбинированной разборной модели.
36. Мостовидные протезы, определение, основные конструкционные элементы. Классификация мостовидных протезов.
37. Положительные и отрицательные стороны мостовидных протезов, требования к ним. Симптомы гальванизма, причины и способы предупреждения.
38. Показания и противопоказания к применению мостовидных протезов.
39. Особенности препарирования опорных зубов при изготовлении мостовидных протезов. Требования к опорным зубам. Предельная нагрузка на опорные зубы. Зависимость степени нагрузки на опорные зубы от величины дефекта и площади жевательной поверхности промежуточной части.
40. Клинико-лабораторные этапы и технология изготовления паяного мостовидного протеза с цельнометаллической промежуточной частью.
41. Требования к паяному мостовидному протезу с цельнометаллической промежуточной частью, возможные ошибки при изготовлении, их причины и способы устранения.
42. Клинико-лабораторные этапы и технология изготовления паяного мостовидного протеза с комбинированной промежуточной частью.
43. Требования к паяному мостовидному протезу с комбинированной промежуточной частью, возможные ошибки при изготовлении, их причины и способы устранения.
44. Клинико-лабораторные этапы и технология изготовления цельнолитого мостовидного протеза.
45. Требования к цельнолитому мостовидному протезу, возможные ошибки при изготовлении, их причины и способы устранения.
46. Клинико-лабораторные этапы и технология изготовления металлоакрилового мостовидного протеза.
47. Требования к металлоакриловому мостовидному протезу, возможные ошибки при изготовлении, их причины и способы устранения.
48. Клинико-лабораторные этапы и технология изготовления металлокерамического мостовидного протеза.
49. Требования к металлокерамическому мостовидному протезу, возможные ошибки при изготовлении, их причины и способы устранения.

50. Клинико-лабораторные этапы и технология изготовления культевой штифтовой вкладки.
51. Требования к культевой штифтовой выкладке, возможные ошибки при изготовлении, их причины и способы устранения.

Перечень видов работ (манипуляций):

1. Подготовка рабочего места, оборудования, материалов, инструментов в соответствии с требованиями охраны труда.
2. Изготовление рабочей и вспомогательной моделей челюстей.
3. Загипсовка моделей в окклюдатор (артикулятор).
4. Гравирование шейки зуба под пластмассовую коронку.
5. Моделирование коронковой части зуба под пластмассовую коронку (восковой конструкции пластмассового мостовидного протеза).
6. Замена восковой конструкции пластмассовой коронки (мостовидного протеза) на пластмассу.
7. Обработка пластмассовой коронки (мостовидного протеза).
8. Гравирование шейки зуба под штампованную коронку.
9. Моделирование коронковой части зуба под штампованную коронку.
10. Вырезание гипсового штампа.
11. Получение гипсового блока.
12. Изготовление металлических штампов и контрштампа.
13. Выбор и протягивание гильз.
14. Термическая обработка гильз (отжиг).
15. Набивка гильз на наковальне.
16. Предварительная штамповка коронки.
17. Окончательная штамповка коронки.
18. Обрезка штампованной коронки.
19. Отбеливание штампованной коронки.
20. Обработка штампованной коронки.
21. Моделирование восковой композиции цельнометаллической промежуточной части паяного мостовидного протеза.
22. Моделирование восковой композиции комбинированной промежуточной части паяного мостовидного протеза.
23. Замена восковой композиции промежуточной части паяного мостовидного протеза на металл (литье).
24. Подготовка частей мостовидного протеза к паянию, паяние.
25. Изготовление пластмассовой облицовки комбинированной промежуточной части паяного мостовидного протеза.
26. Моделирование восковой композиции культевой штифтовой вкладки.
27. Изготовление комбинированной разборной модели.
28. Нанесение компенсационного лака на гипсовый штамп.
29. Моделирование коронковой части зуба под цельнолитую коронку (восковой конструкции цельнолитого мостовидного протеза).
30. Моделирование каркаса металлоакрилового мостовидного протеза из воска.
31. Моделирование каркаса металлокерамической коронки (мостовидного протеза).
32. Обработка каркаса металлокерамической коронки (мостовидного протеза).
33. Послойное нанесение керамической массы, проведение обжига керамической массы.

Рассмотрено на заседании УМО

Протокол № 2 от " 10 " 10 2019 г.

Председатель Агчина Л.В. Агчина Л.В.